

# ООО «ИНРЕС»

Инновационные Решения в Строительстве

[www.инрес.рф](http://www.инрес.рф)

[www.inres24.ru](http://www.inres24.ru)

**8-800-222-82-83**

## Фибра стальная анкерная 0,3/30

Фибра стальная анкерная 0,3/30 изготавливается из высокоуглеродистой проволоки с латунным покрытием для предотвращения возникновения процесса коррозии металлических волокон в бетонной среде.

Фибробетонные конструкции с 0,3/30 обогащены стальными волокнами с повышенным временным сопротивлением на разрыв. Благодаря минимальному диаметру и высоким прочностным показателям, создается возможность существенной экономии бюджета за счет снижения расхода фибры 0,3/30 по сравнению с другими видами стальных волокон.

### Технические характеристики:



Материал	Стальная высокоуглеродистая проволока
Покрытие	Латунь
Конфигурация	Анкерная
Длина L, мм	30
Диаметр D, мм	0,3
Длина концов c, мм	4±3
Высота отклонения анкера h, мм	3±2
Длина среднего участка l, мм	19±2
Количество изгибов, шт	4
Индекс фибры, L/D	100
Прочность на разрыв, МПа	>2800
Коэффициент анкеровки	0,7

### Особенности

Конфигурация металлической фибры 0,3/30 – анкерная - считается наиболее универсальной формой профиля. Под влиянием внешних и внутренних воздействий, в теле бетона возникают напряжения, в следствие которых происходит сжатие/расширение молекул матрицы. Анкерная фибра, за счет своей геометрии, позволяет бетону свободно сжиматься/разжиматься по всей длине волокна, цепляясь только анкерами. Так, при появлении трещин, которые неизбежно появляются во время нагрузок на покрытие, анкера фиксируют края раскрытий, но не препятствуют закрытию после снятия нагрузок, в то время как, к примеру, фибра волновая жестко закрепляется в бетоне, не позволяя ему перемещаться, тем самым создавая еще большее напряжение. (Сравнивая анкерную с прямой фиброй, логично отметить, что у последней вовсе отсутствуют анкерующие элементы).

Стоит отметить, что на практике замечена некая «намагниченность» фибры 0,3/30. При ее замешивании в бетон существует большая вероятность образования фиброежей, при удалении которых снижается дисперсность и проектная прочность изделий. Вводить стальные волокна в бетонную смесь нужно порционно, рассеивая. Именно поэтому данный тип фибры не рекомендуется применять при заливке больших площадей. Технологи советуют использовать анкерную латунированную фибру 0,3/30 в железобетонных конструкциях и отдельных участках покрытий, где требуется увеличенная энергопоглощающая способность, прочность и жесткость хрупкого бетонного монолита.

Несомненным плюсом фибры 0,3/30 являются ее размеры, которые позволяют производить армирование тонкослойных стяжек и элементов малых архитектурных форм.

### **Области применения:**

- ✓ Дорожное строительство
- ✓ Мостостроение
- ✓ Укрепления береговых зон
- ✓ Торкретирование (тоннели, метрополитены)
- ✓ Железобетонные конструкции
- ✓ Банковские хранилища (сейфы)
- ✓ Бомбоубежища

### **Дозировка стальной анкерной фибры:**

Дозировка фибры для конкретного конструктива определяется его назначением, планируемыми нагрузками (динамическими, статическими), геологическими показателями, температурными условиями. Для расчета проекта достаточно заполнить форму с указанием физико-механических показателей объекта, и наши специалисты бесплатно произведут расчет.

### **Инструкция по применению фибры:**

Изготовление сталефибробетона чаще всего производится на растворобетонных узлах. Металлическая фибра вводится вместе с компонентами бетона – цементом, песком и щебнем определенных фракций, водой. Стальные волокна требуют аккуратного высыпания из упаковки для равномерного распределения между заполнителями. Единовременное добавление содержимого сразу нескольких упаковок может привести к неоднородности структуры и появлению комков (так называемых «ежей»).

### **Упаковка и транспортировка фибры:**

Коробки из гофрированного картона по 20кг, паллет 640кг.  
Поставки осуществлять крытым транспортом.